

CNC-SEWING UNIT

KL 110 / 114

CNC-NÄHANLAGE

Application:

- In **all** areas of the textile manufacture

Features:

- Free programmable CNC-sewing unit for modular designed machines
- Size of the sewing field 600 x 600 mm to 4000 x 4000 mm
- Stitch type: 1- or 2-needle double lockstitch / double chainstitch
- 360° rotating sewing head with needle transport
- KSL-patented, continuous multiple foot transport
- Exact seam pattern / thread pull in all sewing directions
- Lifiable sewing head for direct path programming as well as spacious template design for complex tasks
- Reproducibility of the seams for highest quality standards
- Movable sewing head to reduce the space requirement
- Automatical template recognition
- Overlapped procedure during the sewing process

Optional Equipment:

- Free programmable presser foot height, pneumatically / electromotorically adjustable during the sewing process
- Linking with leading and trailing manufacture units, e.g. KL 400 Hot punching unit, KL 405 Laser cutting unit and others
- Integration of safety relevant quality monitoring systems e.g. material layer and feeding monitors and others
- Various thread separating devices depending on customer demands
- Integration of additional functions into the template
- Automatical template recognition in the feeding area as well as triggering of additional functions
- Automatical template transport systems
- Automatical part withdrawal systems

Applikation:

- In **allen** Bereichen der textilen Fertigung

Funktion:

- Frei programmierbare CNC-Nähanlage für modular gestalteten Maschinenaufbau
- Nähfeldgröße 600 x 600 mm bis 4000 x 4000 mm
- Stichtyp: 1- oder 2-Nadel-Doppelsteppstich / Doppelkettenstich
- 360° drehbarer Nähkopf mit Nadeltransport
- KSL-patentierter, kontinuierlicher Mehrfach-Fußtransport
- Exaktes Nahtbild / Fadenanzug in allen Nährichtungen
- Aushebbarer Nähkopf für direkte Wegeprogrammierung sowie großzügigen Nähguthalter-Aufbau für komplexe Aufgabenstellungen
- Reproduzierbarkeit der Nähte für höchsten Qualitätsanspruch
- Verfahrbarer Nähkopf zur Reduzierung des Gesamtplatzbedarfs
- Automatische Nähguthalter-Erkennung
- Überlappende Arbeitsweise während des Nähprozesses

Zusatzausstattung:

- Frei programmierbare Presserfußhöhe, pneumatisch / elektromotorisch verstellbar während des Nähprozesses
- Verknüpfung mit vor- und nachgeschalteten Fertigungsanlagen z.B. KL 400 Heißschneideanlage, KL 405 Laser-Schneideanlage u.a.
- Integration sicherheitsrelevanter Qualitätskontrollsysteme z.B. Materiallagen- sowie Einlegekontrolle u.a.
- Unterschiedliche Fadentrenn-Einrichtungen je nach Kundenanforderungen
- Integration von Zusatzfunktionen in den Nähguthalter
- Automatische Nähguthalter Erkennung im Einlegebereich sowie Auslösung von Zusatzfunktionen
- Automatische Nähguthalter-Transportsysteme
- Automatische Teileentnahmesysteme

